

U N T E R W E I S U N G S P L A N

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

ZAHNTECHNIKERHANDWERK Zahntechniker/in (16370-00)

1 Thema der Unterweisung

Herstellen von herausnehmbarem Zahnersatz als ~~Modellgussprothese~~
Teilprothese

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche
Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr
Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 INHALT

Zeitanteil

- | | | |
|---------------|---|------|
| 3.1 | Herstellen von Modellen zum Anfertigen von Oberkiefer- und Unterkiefer- Modellgussprothesen Teilprothesen mit einfachen Halteelementen (Klammern) | 5 % |
| 3.1 a) | Ergänzend scannen der Situation | |
| 3.2 | Einführung in den Fachbereich partieller Zahnersatz als Modellgussprothese | 5 % |
| 3.3 | Klassifizierung des Restgebisses, Planen von partiellem Zahnersatz unter Berücksichtigung statischer Gesichtspunkte | 10 % |
| 3.4 | Planen, vermessen und vorbereiten von Oberkiefer- und Unterkiefer- Modellgussgerüsten Gerüsten einschließlich ergänzender Maßnahmen | 15 % |
| 3.5 | Aufstellung der zu ersetzenden Zähne einschließlich ergänzender Maßnahmen | 10 % |
| 3.6 | Verallgemeinern, um unterschiedliche Fertigungsverfahren zu ermöglichen:
Modellieren, einbetten, vorwärmen und gießen der Modellgussgerüste für Oberkiefer (OK) und Unterkiefer (UK)
Sh. 3.6. a + b | 25 % |

3.6 a) Analoge / digitale Konstruktion der Prothesen unter Berücksichtigung geometrischer Anforderungen bei unterschiedlichen Werkstoffen.

3.6 b) Fertigung der Teilprothese

3.7	Ausarbeiten und polieren der Modellgussgerüste Teilprothesengerüste	15 %
3.8	Auf- und Fertigstellen der Zähne auf Modellgussbasis Teilprothesengerüst (einschl. Politur)	15 %
		<hr/>
		100 %
		<hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen des Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzes, der rationellen Energieverwendung und des Qualitätsmanagements beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler, konstruktiver und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten